

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло или полностью заменить его. Доливка масла в бак осуществляется через заливное отверстие закрытое пробкой и расположенное под резиновой накладкой рукоятки 5. В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло "ВМГЗ", "И-12" или аналоги.

6.2. Не допускайте попадания воды на тросорез, своевременно смазывайте подвижные детали.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу тросореза в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

7.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

7.3. **Гарантийные обязательства не распространяются на:**

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Модель тросореза: _____

Штамп магазина: Дата продажи: _____

ИНСТАН

Тросорез ручной гидравлический ТСРГ-20А

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург
2023г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Тросорез ручной гидравлический ТСРГ-20А предназначен для резки стальных тросов, медных и алюминиевых кабелей.

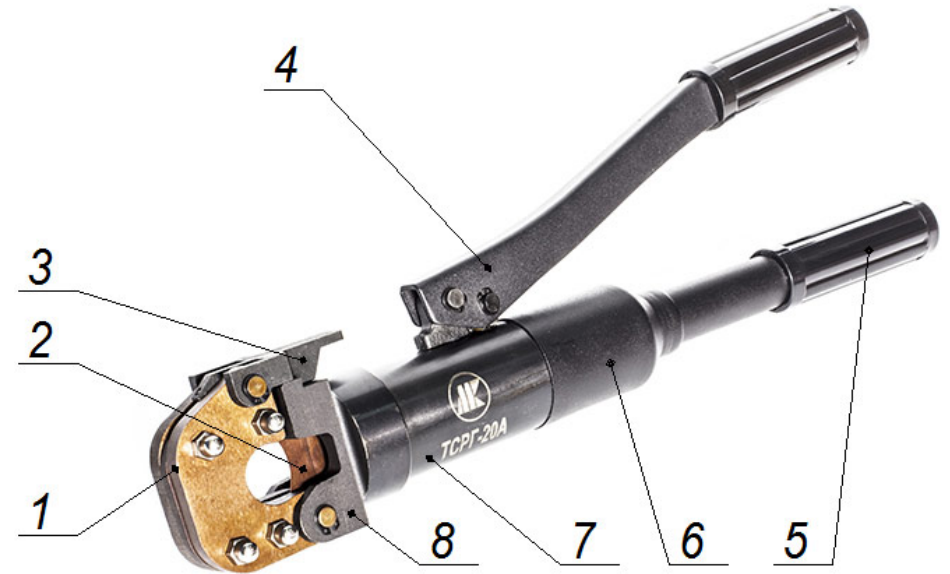
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр разрезаемых материалов:	
1) стальные тросы	20 мм
2) медные и алюминиевые кабели	20 мм
3) прутки из низкоуглеродистой стали	12 мм
Максимальное усилие	6 тонн
Количество качков на полное выдвижение штока	31
Ход штока	24 мм
Твердость лезвий	HRC 59-62
Диапазон рабочих температур	-15...+45 °С
Вес	3.0 кг
Вес в упаковке	3.9 кг
Размеры упаковки (пластиковый кейс), LxVxH	450x192x90 мм

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Тросорез ручной гидравлический ТСРГ-20А состоит из поворотной рабочей головы 8 с неподвижным откидным лезвием 1 и замком-фиксатором 3. Поворотная голова установлена на гидроцилиндре со встроенным насосом 7, на штоке которого закреплено подвижное лезвие 2. Во время работы тросорез удерживается за неподвижную рукоятку 5 и подвижную рукоятку 4. С помощью подвижной рукоятки, с закрепленным на ней плунжером, масло под давлением закачивается из масляного бачка 5 в рабочую полость гидроцилиндра. Шток с подвижным лезвием выдвигается. Для сброса давления и возврата штока в исходное положение надо повернуть перепускной винт против часовой стрелки.

Под кожухом масляного бака 6 находится резиновая емкость с маслом. По мере перемещения масла из резиновой емкости в рабочую полость гидроцилиндра, емкость сжимается, а при возврате штока в исходное положение, емкость снова наполняется маслом и принимает прежнюю форму. Благодаря этому, тросорез работает в любом пространственном положении.



4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Перед работой проверьте детали тросореза на отсутствие повреждений. При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях, использование тросореза запрещено.

4.2. Рабочая температура инструмента находится в интервале -15...+45 град. Убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Если величина выдвижения штока за один качок рукоятки уменьшилась, попробуйте заменить масло на морозостойкое (с меньшей вязкостью). Если без нагрузки шток не выдвигается до конца, долейте масло. Для этого надо снять резиновую накладку рукоятки 5, вынуть пробку из резиновой емкости, расположенной под ней.

5. РАБОТА

5.1. Отведите замок-фиксатор 3 и откиньте скобу 1 с неподвижным ножом.
5.2. Поместите отрезаемый трос в рабочем пространстве скобы 1.
5.3. Поднимите скобу 1 вместе с тросом в исходное положение и заведите замок 3 за упор основания поворотной головы 8.
5.4. Заверните перепускной винт по часовой стрелке до упора.
5.5. С помощью подвижной рукоятки 4 масло из бака нагнетается в гидроцилиндр 7, при этом шток с ножом 2 начинает перемещаться. Подвижный нож проходит вдоль неподвижного С-образного ножа, разрезая трос.
5.6. После завершения реза, поверните перепускной винт против часовой стрелки. Масло из рабочей полости гидроцилиндра вернется в масляный бак, а шток с ножом вернется в исходное положение.